

SHO COPY

THIS COPY IS GOOD FOR 14
DAYS AFTER DATE OF ISSUE
04/28/03
ISSUE DATE:

NOT A CONTROLLED
COPY

F COLLE A LA LOCTITE PREIN FILETS FORT
CODE TM: 9677081417.

E COLLE A LA LOCTITE.

D ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE

C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPRES SONT A
TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"

B PROCESS : - INSTALLER LE MODULE BOITE ACCESSOIRES SUR LE BATI
REP. 1 EN PRENANT SOIN DE POSITIONNER LE TROU DU
COUVERCLE BOITE ACCESSOIRES SUR LE CENTREUR REP. 4.
- MAINTENIR LE MODULE A L'AIDE DE LA BRIDE REP. 3.

A FONCTION : SUPPORTER LE MODULE BOITE ACCESSOIRES AXE HORIZONTAL.

Plan dessine D.A.O a l'aide du
logiciel: MICROCADS Revision : 6

DESSIN PAR: SEPS SIA LE: 22/09/99	VERITE PAR: E. COUSIE	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER DATE:
MACHINE/ENGINE: ABREL 1 ET 2	DESIGNATION PIECES/DESCRIPTION: N°PIECE/PART NUMBER: MODULE BOITE ACCESSOIRES	ST. 2100 DATE:
DESIGNATION OUTILLAGE TOOL NAME	DESIGNATION OUTILLAGE TOOL NAME	DATE:
SUPPORT DE MONTAGE		
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHELLE SCALE 1/1	CODE FABRICANT FRZB / MANUFACTURER CODE	C. COUSIE DATE: 30/09/02
FORMAT SIZE A1	PLANCHE SHEET 1/2	B. F. COUSIE DATE: 10/02/00
Turbomeca		A. F. COUSIE DATE: 27/09/99

SHOP COPY

THIS COPY IS GOOD FOR 14
DAYS AFTER DATE OF ISSUE

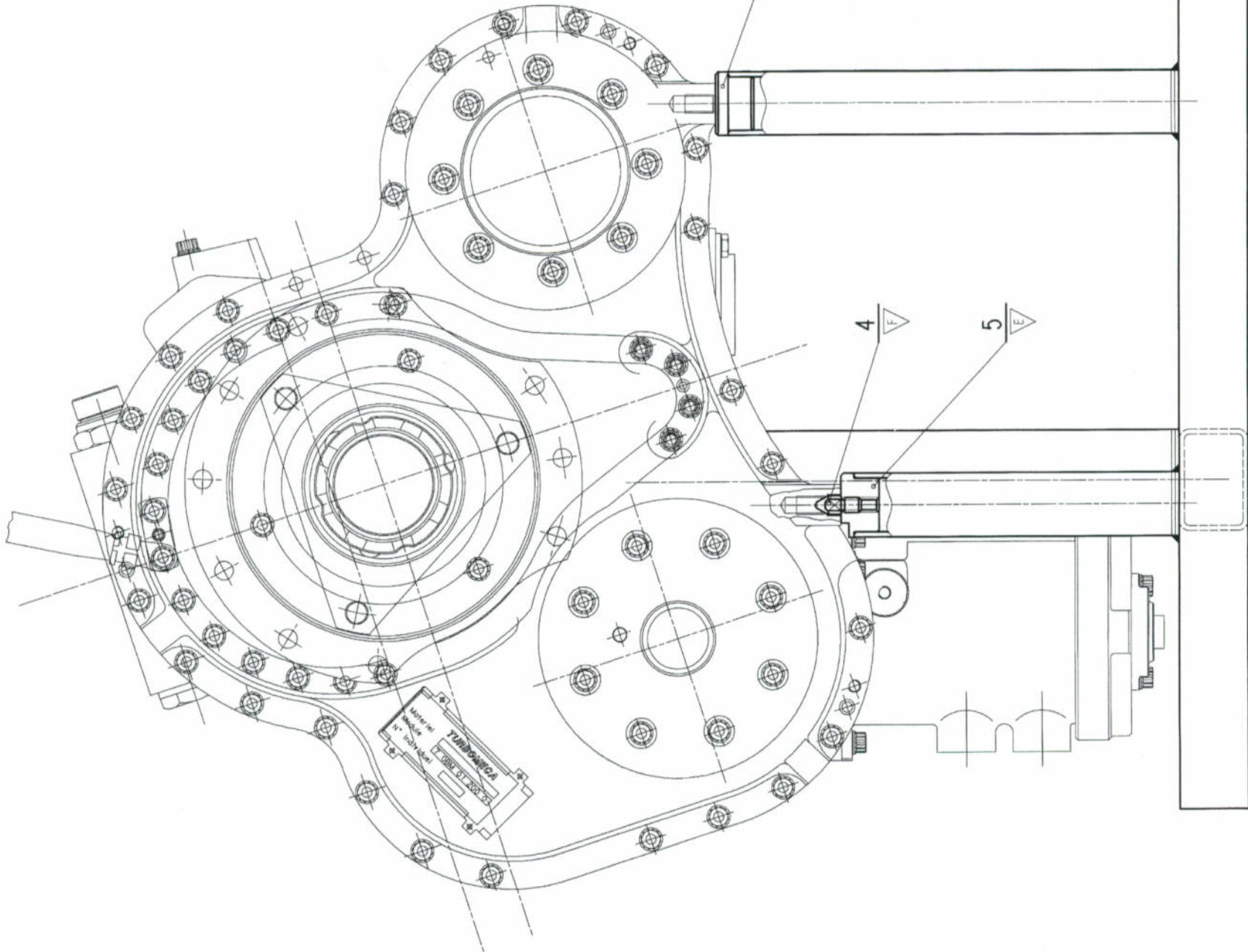
04/28/03

ISSUE DATE:

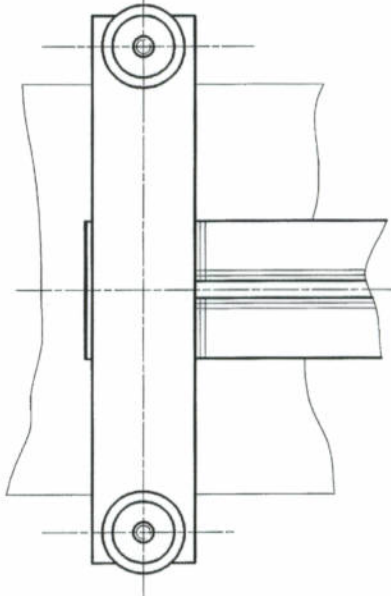
NOT A CONTROLLED
COPY

VUE SUIVANT F

1-1
↓ G



VUE SUIVANT G



DESIGNER: PAR: INTERPRETATION DES DESSINS SELON
ST 21000
MACHINE/ENGINE: N°PIECE/ PART NUMBER:
ARRETEL 1 ET 2: MODULE BOITE ACCESSOIRES
DESIGNATION OUTILLAGE
SUPPORT DE MONTAGE
TOOL NAME

CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE
COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR
COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION

ECHELLE
SCALE
1/1
FORMAT
SIZE
A1
PLANCHE
SHEET
2

Turbomeca
CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE

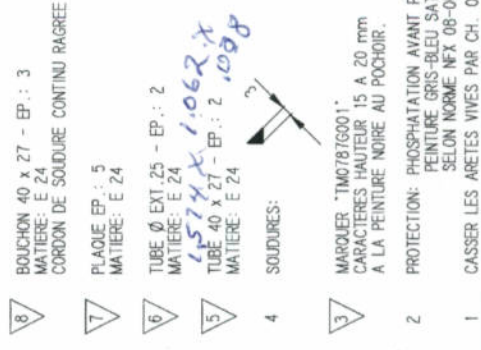
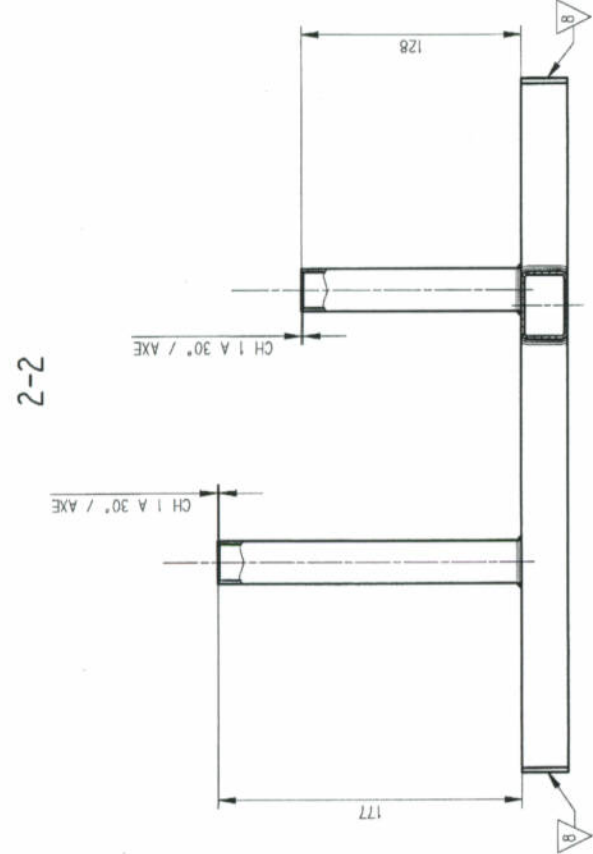
TM0787G001


logiciel : MICROCADDS Revision : 6
Plan dessiné D A O a l'aide du

EVOLUTION: VOIR PLANCHE 1

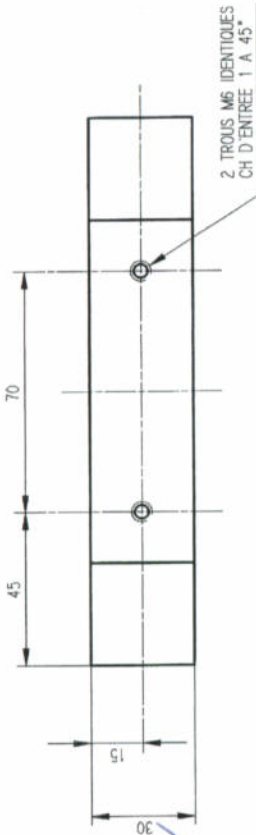
ISSUE DATE:

SHOP COPY

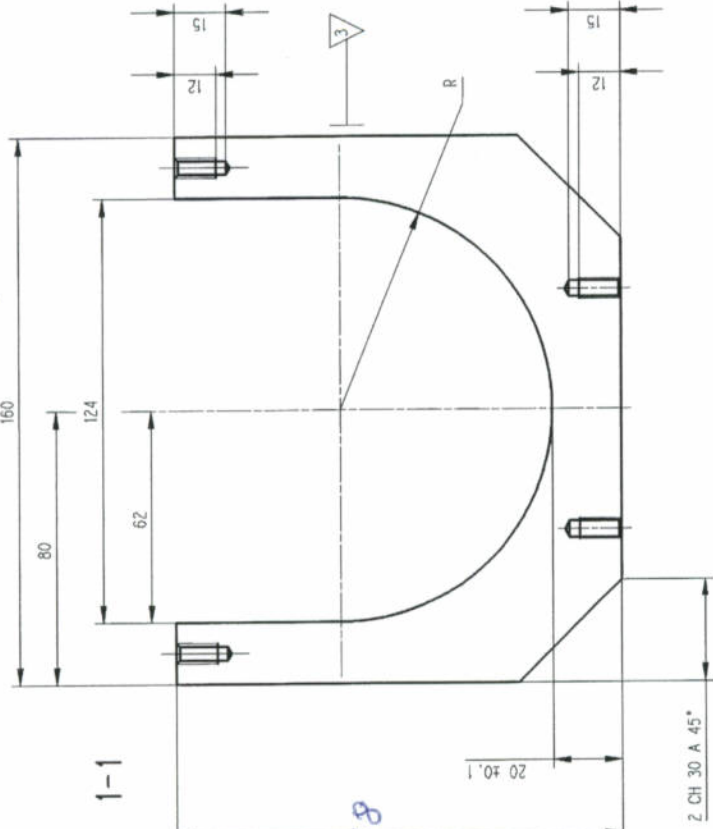


Dessin: P.A.R. S.E.P.S./S.A. LE: 22/04/99	Révisé: P.A.R. E. COUSTE	INTERPRÉTATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 2100	ÉVOLUTION: VOIR PLANCHE 0
MACHINE/ENGINES: ARRIEL 1 ET 2	DESIGNATION PIÈCE/DESCRIPTION: MOULÉ BOITE ACCESSOIRES	N°PIÈCE / PART NUMBER: T09M013100	
DESIGNATION OUTILAGE: SUPPORT DE MONTAGE TOOL WARE			CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA, IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION
ÉCHELLE SCALE			
	FORMAT SIZE A1	Turbomeca CODE FABRICANT F0226 / MANUFACTURER CODE	PLANCHE SHEET 3

EVOLUTIONS / UP DATING										INDEXE
DATE	10/02/00	MODIFIE	PROF.	TABALDAGES M6	(10 DEVIANT 12 - 13 DEVIANT 15) - MODIFIE					C
ANNULE ET REMPLACENT TROU Ø10 ET RAINURE LARGEUR 8 - MODIFIE MARGUAGE.										

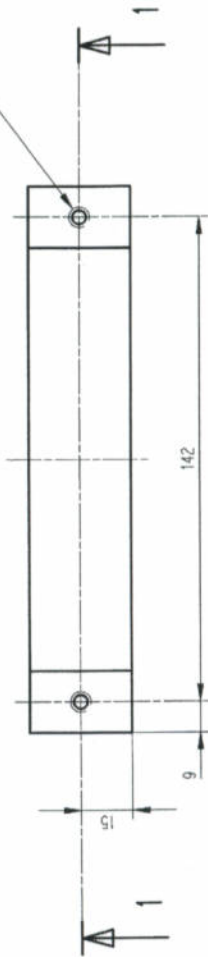


6.799.



5.148

2 TROUS M6 IDENTIQUES
CH D'ENTREE 1 A 45°

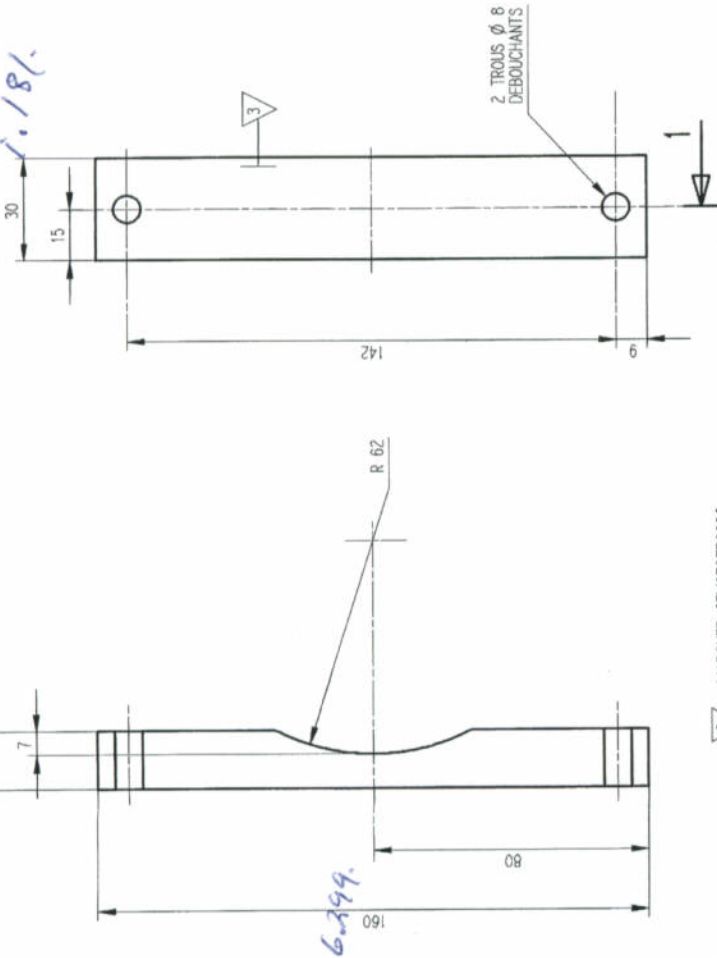


3 MARQUER "TM0787P002"
CARACTERES HAUTEUR 2 mm.

- 2 CHANFREINS NON COTES: 1 A 45°
1 CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0.2 A 0.3 A 45°

BERCEAU	NYLON 6XAU NOIR	ECHAPELLE 1/1	USINAGE 3,2	SEPS SIA 22/08/99
TM0787P002				

EVOLUTIONS / UP DATING										INDEXE
DATE	10/02/00	MODIFIE	COTES: 20 DEVIANT 17 - 10 DEVIANT 7 - AJOUTE 2 TROUS Ø6 QUI							B
ANNULE ET REMPLACENT TROU Ø10 ET RAINURE LARGEUR 8 - MODIFIE MARGUAGE.										

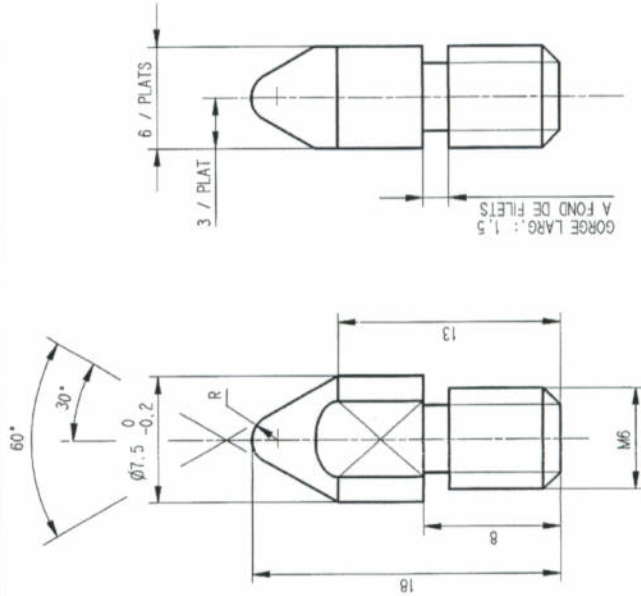


6.799.

3 MARQUER "TM0787P003"
CARACTERES HAUTEUR 2 mm.

- 2 CHANFREINS NON COTES: 1 A 45°
1 CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0.2 A 0.3 A 45°

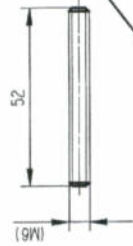
BRIDE	NYLON 6XAU NOIR	ECHAPELLE 1/1	USINAGE 3.2	SEPS SIA 22/08/99
TM0787P003				



ECHAPELLE 1/1

- 3 PROTECTION: OXYDATION ANODIQUE NOIRE
2 CHANFREINS NON COTES: 1 A 45°
1 CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0.2 A 0.3 A 45°

CENTREUR	2017 A	<div>LIBRAIRIE 1/6 V</div>	ECHAPELLE 5/1-1/1	SEPS SIA
				72/09/99
TM0787P004				



1 CHANFREINS NON COTES: 1 A 45°

<div>VIS</div>	TIGE FILETEE M6	ECHAPELLE 1/1	SEPS SIA
			22/08/99
TM0787P007			

DESIGNER PAR: SEPS SIA
E. COUITE
MACHINE/ENGINE: ST 2100
ARRETEL 1 ET 2
DESIGNATION PIÈCE/DESCRIPTION: INPIÈCE/ PART NUMBER
MODULE BOITE ACCESSOIRES 706M013100

SUPPORT DE MONTAGE
TOOL NAME

CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA, IL NE PEUT ÊTRE
COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR
COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION

ECHAPELLE SCALE		Turbomeca	CODE FABRICANT 18228 / MANUFACTURER CODE	FORMAT	SIZE	PUNCH SHEET
						
					TM0787G001	1

EVOLUTION: VOIR PLANCHE 0

SHOP COPY

NOT A CONTROLLED
COPY

THIS COPY IS GOOD FOR 14
DAYS AFTER DATE OF ISSUE
04/28/00
ISSUE DATE:

